

**Helautomatisk**  
– hela vägen till pall!

## Pivabs helautomatiska upprullare ger ökad produktivitet och lönsamhet.

Effektiv, lönsam produktion är ett prioriterat mål för varje producerande företag. Tillverkare av enkelwell är inga undantag. Oavsett inriktning, eftersträvar man en effektiv, störningsfri produktion och drift, där varje del av anläggningen kan utnyttjas optimalt.

Konventionella upprullare sätter ofta stopp för den ambitionen. De matchar inte wellverkets kapacitet i hastighet, de begränsar storlek på rullen, de kräver dyr och tidsödande manuell hantering och de ger ofta en dålig arbetsmiljö med damm och tunga lyft.

Vi har fokuserat på att eliminera dessa svaga punkter då vi utvecklat Pivabs helautomatiska upprullare.



### “Vi är med dig hela vägen!”

Vi kartlägger och definierar ditt upprullningsbehov. Med detta som grund föreslår vi en lösning baserad på vårt system av standardmoduler. I vårt åtagande ingår leverans, installation, utbildning och hjälp vid igångsättning.

Pivab erbjuder en utvecklad organisation, med god geografisk täckning för snabb, fullständig service, support och reservdelshållning mm.

## Helautomatisk – hela vägen till pall!

Pivabs helautomatiska upprullare är utvecklade för att medverka som en effektivitetshöjande enhet i din produktion. Någon av de två olika huvudmodellerna kan, med tillhörande optionsprogram, alltid integreras i din befintliga eller planerade produktionslinje för enkelwell, oavsett krav på rulldimensioner, antal banor och produktionskapacitet.

En av de mest uppenbara fördelarna med Pivabs helautomatiska upprullare är den höga produktionshastigheten som uppnås genom helautomatiska rullbyten under drift samt den snabba, enkla omställningen mellan olika rulltyper. Pivabs helautomatiska upprullare ger även en markant förbättrad arbetsmiljö bl.a. genom användarvänlig mjukvara och automatiserade funktioner som eliminerar tunga lyft.

### Så här fungerar Pivabs helautomatiska upprullare:

#### Oavbruten drift vid rullbyten.

Pivabs helautomatiska upprullare erbjuder automatisk rullväxling utan stopp av wellbanan. Momentet omfattar bl.a. skärning, tejpling och utskjutning av den färdiga rullen. Samtidigt sker start av ny rulle. På modellerna SFC 1833/2533 skjuts de färdiga rullarna ut på ett avlastningsbord för bortforsling. På modellerna SFC 1883/2583 förflyttar ett transportband undan rullarna antingen till en rullresare (option) eller vidare till kundens transportsystem.

#### Hög tillgänglighet.

Korta ställtider vid ändring av rulldata.  
Snabb och enkel uppstart efter stopp.  
Minimerade operatörsinsatser.

#### Högre produktionshastighet.

Matchar de flesta moderna wellverks produktionshastighet.  
Till exempel kan 75 meters rullar rullas upp med en genomsnittlig banhastighet av 200 m/min.



SFC 2583

## Hög kvalitet på snitt och upprullning.

Enkelt inställbara längdskärningsknivar med automatisk knivslipning.  
Reglerad banspänningskontroll, integrerad med upprullaren, ger jämna rullar.

## Kapacitet för de flesta kvaliteter och dimensioner.

Lämplig både för stora rullar med lamineringswell och för små rullar med enkel förpackningswell. Klarar upprullning med eller utan hylsa, utan omställning.  
Längdskärning av stort antal banor med banbredder ned till 80 mm.



## Automatisk etikettering (Option).

Pivabs upprullare kan försees med etikettskrivare för märkning av färdiga rullar. Etiketten appliceras automatiskt. Användaren bestämmer etikettens utseende och innehåll.

## Användarvänlig programvara.

Styrning av maskinen sker från en manöverpanel. Här kan operatören ställa in parametrar som rulllängd, hastighet, etikettens text (option) o.s.v. Frekventa produktionsinställningar kan lagras och lätt återkallas med en knapptryckning.

## Med eller utan hylsor.

Pivabs unika design gör användandet av hylsa onödigt vid upprullning, vilket spar både tid och pengar. I de fall kunden önskar kan givetvis hylsa också användas. Valet görs enkelt från manöverpanelen utan behov av mekaniska omställningar.

## Lyftbord – transportband (enbart SFD 1883 och 2583).

Efter att den färdiga rullen har förseglats höjs ett lyftbord som avlastar spindeln. En arm skjuter därefter av rullen från spindeln på ett transportband.



## Rullresare. (Option för SFC 1883 och 2583).

Som option kan upprullaren utrustas med en automatisk rullresare som reser den färdiga rullen upp på en lastpall.

## Bra arbetsmiljö.

Inga tunga lyft. Razorblade knivar minimerar förekomst av pappersdamm vid längdskärning

## Helautomatiska upprullare för enkelwell – täcker varje behov och applikation!

Pivabs helautomatiska upprullare marknadsförs i två huvudmodeller SFC 2583 och SFC 2533. De två modellerna redovisar samma höga generella ekonomiska, driftmässiga och användarvänliga fördelar, men är speciellt anpassade i prestanda och kapacitet för olika applikationsområden. Med dessa modeller och tillhörande optioner täcker vi de flesta behov inom modern produktion av enkelwell. Vi kan alltid erbjuda en anpassad helautomatisk upprullare som matchar er applikation och ert behov.

**SFC 2583** är främst avsedd för stora, tunga rullar med t.ex. lamineringswell. Den kan givetvis också hantera små, lätta rullar. Denna modell är försedd med lyftbord och transportband. Som option kan den även förses med rullresare. För mindre banbredd (max 1800 mm) och trånga utrymmen finns modell SFC 1883.



**SFC 2533** är avsedd för snabb produktion av mindre, lättare rullar av enkelwell. SFC 2533 är försedd med avlastningsbord dit de färdiga rullarna skjuts ut. För mindre banbredd (max 1800 mm) och trånga utrymmen finns modell SFC 1833.

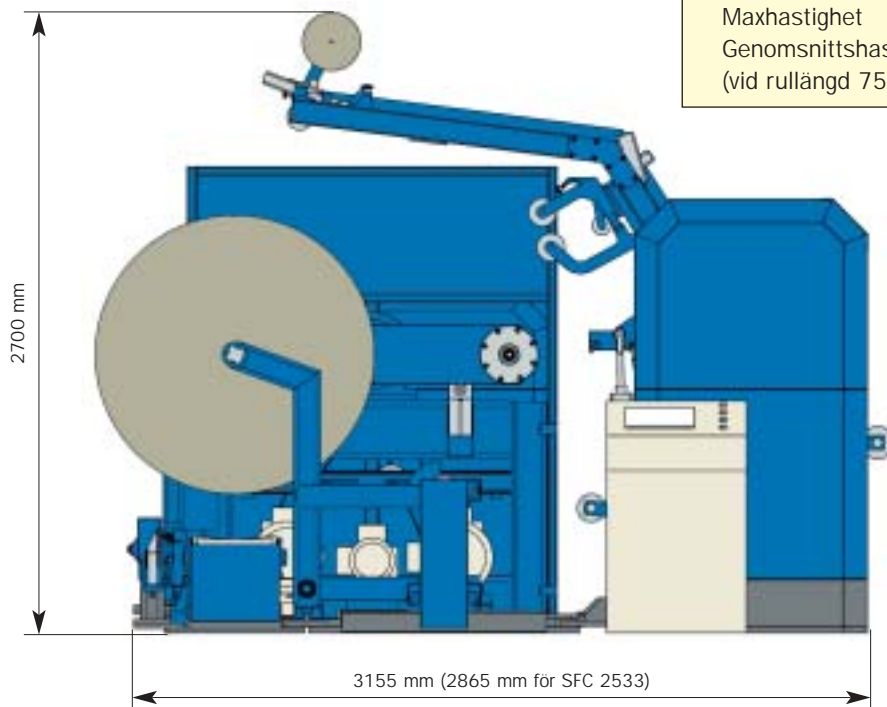


## PIVABs Helautomatiska upprullare

Modell	Max rullbredd	Max rulldiameter	Max rullvikt
SFC 2583	2500 mm	1500 mm	1000 kg
SFC 1883	1800 mm	1500 mm	1000 kg
SFC 2533	2500 mm	800 mm	100 kg
SFC 1833	1800 mm	800 mm	150 kg

Modell	Grundutförande	Optioner
SFC 2583	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 st "Razorblade" längdskärningsknivar</li> <li>• 4 st tejpaggregat</li> <li>• 76 mm upprullningsspindel</li> <li>• Lyftbord med transportband</li> </ul>	Etikettskrivare Extra längdskärningsknivar och tejpaggregat Automatisk knivinställning längdskärning Rillknivar – fasta Rillknivar – justerbara Upprullningsspindel med annan diameter Rullresare Förberedd för remsutsug
SFC 1883		
SFC 2533	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 st "Razorblade" längdskärningsknivar</li> <li>• 4 st tejpaggregat</li> <li>• 76 mm upprullningsspindel</li> <li>• Avlastningsbord</li> </ul>	
SFC 1833		

Upprullningshastighet	
Maxhastighet	350 m/min
Genomsnittshastighet (vid rulllängd 75 m)	200 m/min



**pivab**  
MACHINERY

[www.pivab.com](http://www.pivab.com)

PIVAB Machinery AB  
Polisvägen 3  
618 30 Kolmården

Tel 011 39 11 60  
Fax 011 39 25 65  
E-post [info@pivab.com](mailto:info@pivab.com)