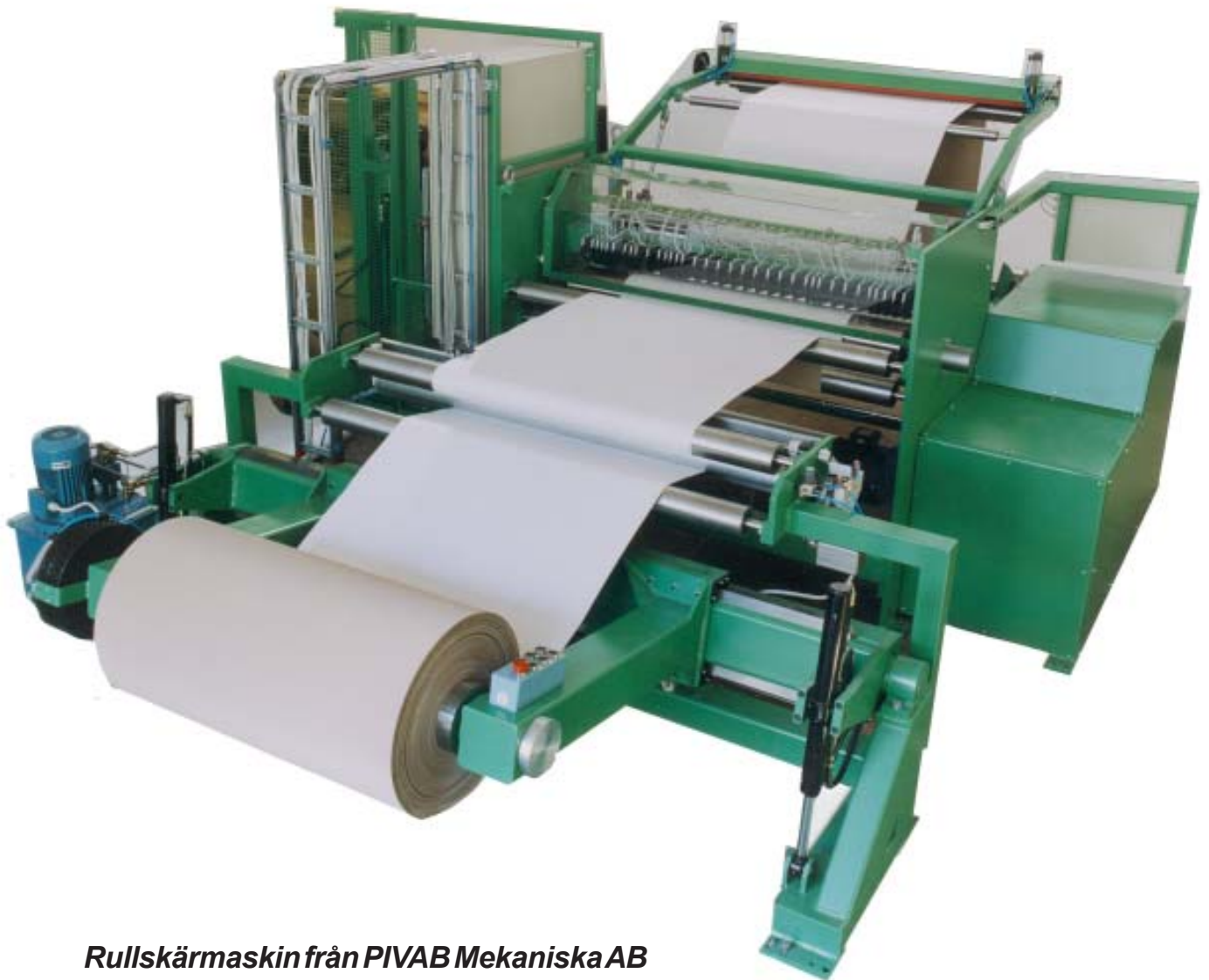


Rullskärmaskin 510



Rullskärmaskin från PIVAB Mekaniska AB

Bilderna visar en rullskärmaskin för miniwellremsor med avrullningsställ och rullresare. Maskinen är skräddarsydd enligt kundens önskemål. Den klarar att skära remsor ned till 40 mm bredd och till ett antal av 35 st. Rullarnas diameter kan vara upp till 1500 mm.

Avrullningen sker i ett spindellöst avrullningsställ med mekaniskt expanderande chuck. Bromsning av rulle sker med pneumatisk broms som regleras av en pendelvals för att ge konstant banspänning. Bankantstyrning under drift sker med hjälp av fotoceller som är placerade bakom pendelvalsen.

Skärning av remsorna sker med krosskärningsknivar som går mot en härdad vals. Ändring av skärbredd görs mycket enkelt då knivarna sitter på traversskena med millimeterskala. Varje kniv är individuellt ansluten med snabbkoppling till tryckluft som lägger an kniven vid drift.

Upprullning sker på en pneumatiskt expanderande spindel som drivs av en frekvensstyrd motor. Styrningen av motor ger en konstant banhastighet oberoende av rullens diameter. Önskat meterantal i rullarna ställs in på manöverpanelen. När önskad längd uppnåtts bromsas motorn ned och stannar. Remsorna skärs därefter av automatiskt med en inbyggd kniv. Efter tejping skjuts rullarna av automatiskt från spindeln och ut på rullresarens vagg.

Rullresaren vänder upp rullstapeln 90° och skjuter ut dem på lastpall. Man har möjlighet att ställa flera staplar på varje pall.



**Tekniska data för denna
rullskärmaskin:**

| | |
|------------------|-----------|
| Max rullbredd | 1500 mm |
| Max rulldiameter | 1500 mm |
| Max rullvikt | 500 kg |
| Max antal snitt | 35 st |
| Max banhastighet | 200 m/min |

Vår specialitet är kundanpassade maskiner som vi tar fram i samråd med kunden.

Konstruktion, tillverkning och försäljning:

pivab
MACHINERY

Polisvägen 3, 618 30 Kolmården, Tel 011-32 55 00, Fax 011-32 55 10, www.pivab.com